

# ABS 用多極着磁装置

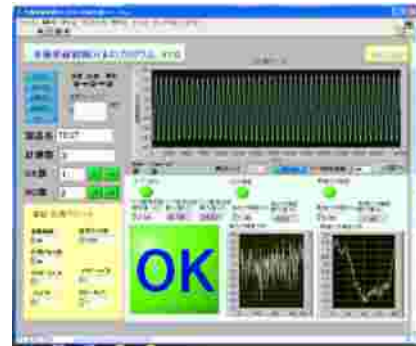
## MMR-3000 型

新着磁方式により着磁力大幅アップ！

業界初 Nd焼結磁石も着磁可能になりました！



装置構成



ソフト構成 (メイン部)



ソフト構成 (着磁条件部)

### 特徴

- 1)新着磁方式で着磁力が大幅アップしNd 焼結磁石も着磁可能になりました。
- 2)新開発ヘッド及び制御回路により着磁精度も向上しました。(当社比較 30%以上)
- 3)着磁後に連続して計測が行えます。また 計測のみ、着磁のみの動作も簡単に行えます。
- 4)着磁ヘッド、ホールプローブを数値入力だけで、自動で動かすことができます。(オプション)
- 5)着磁条件は PC で設定するため、入力が簡単で保存ができます。
- 6)データは CSV形式で出力できるので、Excel等でも扱えます。
- 7)アキシアル、ラジアルの着磁、計測方向の切り替えも着磁ヘッド、ホールプローブの付け替えだけで簡単です。

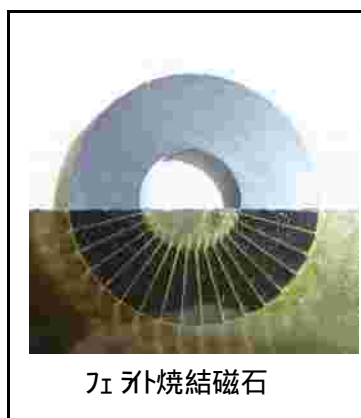
## 基本仕様

- |             |  |
|-------------|--|
| 1)最大着磁電圧    | 240V   |
| 2)最大着磁極数    | 500極対 (N極 500極 S極 500極 )以下                                   |
| 3)面 / 芯振れ精度 | 5 $\mu$ m 以下 (当社基準治具による)                                     |
| 4)着磁対象物固定方法 | 手動式コレットチャックによる方式<br>(エアチャック方式に変更可能 オプション)                    |
| 5)回転数       | 1~ 60rpm   |
| 6)エンコーダ分解能  | 360,000P/R (1,000,000P/R 以上にすることが可能 オプション)                   |
| 7)着磁方向      | アキシャル 及びラジアル (外周のみ )の 2方向<br>着磁ヘッド、ホールプローブの取り付け位置を変えるだけで対応可能 |
| 8)ガウスメータ    | 測定レンジ 5mT ,10mT,20mT,50mT (4 レンジ)                            |

## 着磁例



Nd-Fe-B 焼結磁石



フェライト焼結磁石



フェライトボンド磁石

お客様の要求仕様や用途に応じて、特注使用の設計・製作も承りますので、気軽にご相談ください。

〒981-3203 仙台市泉区高森二丁目 1 - 4 0  
21世紀プラザ研究センター 213号  
TEL/FAX 022-777-8550  
E-Mail info@mglab.jp

MGLAB 磁化発電ラボ株式会社